

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/8306 ลงวันที่ 4 กรกฎาคม 2560 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท ทีเอฟโอ เทค
(ไทยแลนด์) จำกัด ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ
เลขที่ ทส. 1009.3/8306 ลงวันที่ 4 กรกฎาคม 2560 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 2.2-1
มีรายละเอียด ดังนี้

1. เรื่องทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคม
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. การสาธารณสุข
10. สังคม-เศรษฐกิจ
11. สุนทรียภาพ

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูปของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางพลี จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.3/8306 ลงวันที่ 4 กรกฎาคม 2560 อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ก

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด จะต้องว่าจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้นิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และ โครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ทำการจัดจ้าง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขฯ และเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ ให้นิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน โดยล่าสุด ได้นำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 1ข

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเหตุการณ์ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากเกิด เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ชลบุรี นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และ สผ. เพื่อขอความร่วมมือจากหน่วยงานดังกล่าวในการ แก้ไขปัญหา	-	-
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการ ตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการ แก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบกรณี ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมี แนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือเกินเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้จะสรุป รายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	-	-

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- หัวข้อ 3.4.2 บทที่ 3
- ในกรณีที่บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว	-	-

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 		<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว 	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต ประสานแจ้ง บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาต ให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบาย ออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของ การระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่ เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตาม ข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA	- ทุกปล่องระบาย อากาศ	- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลสารทางอากาศ ได้แก่ Wet Scrubber เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารจาก ปล่องระบายออกสู่บรรยากาศและมลสารที่ทำการตรวจวัด ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนใน อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549), ประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงาน อุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549) และรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็ก ทุบขึ้นรูป ของบริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด	-	- รูปที่ 1 อุปกรณ์บำบัด มลพิษทางอากาศ แบบเปียก (Wet Scrubber) - หัวข้อ 3.4.2 บทที่ 3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																																																														
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)</p> <p>- ควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองให้เป็นไปตามค่าการ ออกแบบ โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม 5 ปล่องไม่เกินกว่า 0.15 กรัม/วินาที ตามข้อกำหนดของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="3">แหล่งกำเนิดมลพิษ</th><th rowspan="2">ความสูง</th><th colspan="2">ฝุ่นละออง</th></tr><tr><th>ความ เข้มข้น</th><th>อัตราการ ระบาย</th></tr><tr><th>(m.)</th><th>(mg/Nm³)</th><th>(g/s)</th></tr><tr><td>1. Forging L1</td><td>12.0</td><td>15.0</td><td>0.039</td></tr><tr><td>2. Forging L2</td><td>10.0</td><td>14.5</td><td>0.023</td></tr><tr><td>3. Forging L3</td><td>12.0</td><td>14.5</td><td>0.023</td></tr><tr><td>4. Forging L4&L5</td><td>12.0</td><td>15.0</td><td>0.039</td></tr><tr><td>5. Forging L6</td><td>14.4</td><td>10.0</td><td>0.026</td></tr></table>	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ความสูง	ฝุ่นละออง		ความ เข้มข้น	อัตราการ ระบาย	(m.)	(mg/Nm ³)	(g/s)	1. Forging L1	12.0	15.0	0.039	2. Forging L2	10.0	14.5	0.023	3. Forging L3	12.0	14.5	0.023	4. Forging L4&L5	12.0	15.0	0.039	5. Forging L6	14.4	10.0	0.026	<p>- ทุกปล่องระบาย อากาศ</p>	<p>- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 7-8 พฤศจิกายน 2566 พบว่า อัตราการระบายมลพิษ ทางอากาศรวมเท่ากับ 0.026 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าไม่เกิน 0.15 กรัม/วินาที ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี (ตรวจวัดทั้งหมด 5 ปล่อง) ซึ่งสามารถ แสดงปริมาณมลสารได้ดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="3">แหล่งกำเนิดมลพิษ</th><th rowspan="2">ความสูง</th><th colspan="2">ฝุ่นละออง</th></tr><tr><th>ความ เข้มข้น</th><th>อัตราการ ระบาย</th></tr><tr><th>(m.)</th><th>(mg/Nm³)</th><th>(g/s)</th></tr><tr><td>1. Forging L1</td><td>12.0</td><td>2.9</td><td>0.007</td></tr><tr><td>2. Forging L2</td><td>10.0</td><td>2.1</td><td>0.003</td></tr><tr><td>3. Forging L3</td><td>12.0</td><td>3.6</td><td>0.004</td></tr><tr><td>4. Forging L4&L5</td><td>12.0</td><td>2.5</td><td>0.005</td></tr><tr><td>5. Forging L6</td><td>14.4</td><td>3.4</td><td>0.007</td></tr><tr><td colspan="2">อัตราการระบายรวม</td><td>-</td><td>0.026</td></tr></table>	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ความสูง	ฝุ่นละออง		ความ เข้มข้น	อัตราการ ระบาย	(m.)	(mg/Nm ³)	(g/s)	1. Forging L1	12.0	2.9	0.007	2. Forging L2	10.0	2.1	0.003	3. Forging L3	12.0	3.6	0.004	4. Forging L4&L5	12.0	2.5	0.005	5. Forging L6	14.4	3.4	0.007	อัตราการระบายรวม		-	0.026	<p>-</p>	<p>- หัวข้อ 3.4.2 บทที่ 3</p>
แหล่งกำเนิดมลพิษ			ความสูง	ฝุ่นละออง																																																														
		ความ เข้มข้น		อัตราการ ระบาย																																																														
	(m.)	(mg/Nm ³)	(g/s)																																																															
1. Forging L1	12.0	15.0	0.039																																																															
2. Forging L2	10.0	14.5	0.023																																																															
3. Forging L3	12.0	14.5	0.023																																																															
4. Forging L4&L5	12.0	15.0	0.039																																																															
5. Forging L6	14.4	10.0	0.026																																																															
แหล่งกำเนิดมลพิษ	ความสูง	ฝุ่นละออง																																																																
		ความ เข้มข้น	อัตราการ ระบาย																																																															
	(m.)	(mg/Nm ³)	(g/s)																																																															
1. Forging L1	12.0	2.9	0.007																																																															
2. Forging L2	10.0	2.1	0.003																																																															
3. Forging L3	12.0	3.6	0.004																																																															
4. Forging L4&L5	12.0	2.5	0.005																																																															
5. Forging L6	14.4	3.4	0.007																																																															
อัตราการระบายรวม		-	0.026																																																															

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) จำนวน 5 ชุด ความสูงปล่อง 10, 12 และ 14.4 เมตร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ความสูงปล่อง 10, 12 และ 14.4 เมตร ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบครบทั้ง 5 ชุดแล้ว	-	- รูปที่ 1 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- โครงการจัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารโดยการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	-	- รูปที่ 2 พัดลมระบายอากาศ
- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวม ระบบระบายอากาศ และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันโดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบอย่างชัดเจน พร้อมทั้งมีการดำเนินงานตามแผนเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● การหยุดสารหล่อลื่น เช่น จารบี บริเวณตลับลูกปืน ทุก 2-6 เดือน ● การตรวจสอบและทำความสะอาดหัวฉีดสเปรย์น้ำ (Spray nozzle) เพื่อป้องกันการอุดตัน ● การทำความสะอาดและเปลี่ยนน้ำในถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank) ทุก 3 เดือน ● วัดค่าและปรับอัตราการไหลของอากาศ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ● พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan) <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความสะอาดภายในท่อพัดลมดูดอากาศ เพื่อไม่ให้มีวัตถุแปลกปลอมถูกดูดเข้าไประหว่างการใช้งาน - เปิดและปิดสวิตช์ เพื่อดูทิศทางการหมุนของพัดลมให้ถูกต้อง - ปรับปริมาตรของ Damper เพื่อปรับอัตราการไหลให้ได้ตามที่ควบคุม 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบอย่างชัดเจนพร้อมทั้งมีการดำเนินงานตามแผน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● ตัวscrubber (Scrubber Tower) <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบรอยรั่ว และรอยร้าวของท่อ - ตรวจสอบว่าหยดน้ำต้องกระจายตัวอยู่สูงกว่า tray ประมาณ 20 เซนติเมตร ● เครื่องสูบน้ำ (Pump) <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการรั่วซึมของส่วนที่ยากันรั่ว (Seal) - ตรวจสอบความผิดปกติของการทำงานของลูกปั๊ม และใส่จารบีอย่างสม่ำเสมอ - หากเครื่องสูบน้ำไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน ให้ถ่ายน้ำออกให้หมด และเดินเครื่องสูบน้ำใหม่ เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตัน 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบอย่างชัดเจน พร้อมทั้งมีการดำเนินงานตามแผนเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - การดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพประกอบด้วย แผนการตรวจสอบประจำวันประจำเดือน และประจำปี ลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยกำหนดแผนการตรวจสอบประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี พร้อมดำเนินการตามแผนดังกล่าวเพื่อลด ความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	-	- ภาคผนวก 2ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการ แก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ชัดข้องได้โดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งมี จำนวนเพียงพอ สำหรับใช้ซ่อมแซมระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ กรณีเกิดขัดข้องได้ทันที	-	- รูปที่ 3 อะไหล่สำรอง สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแล ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ ดูแลไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงานและได้กำหนดให้พนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานตามคู่มืออย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) - กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่ กำหนดไว้ จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไข โดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการทุบขึ้นรูปจนกว่าจะทำ การปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบ และแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงาน ผิดปกติ ชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่า ค่าที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะทำการตรวจสอบ เพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขทันที ซึ่งในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบปัญหาดังกล่าว	-	-
- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกต สภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้นเมื่อพบเห็น เหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถ แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนปฏิบัติงานตามคู่มือ และกำหนดให้มีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อม เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติต้องแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้ทราบและดำเนินการแก้ไขโดยทันที ซึ่งในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติของ สภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน	-	- ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 โดยโครงการทำการแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือเลขที่ ออก 0313/4238 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2566	-	- ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการมีการกำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ โดยมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมอย่างชัดเจนพร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก 2ข
- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- อาคารผลิต	- โครงการดำเนินการทบทวนการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) บริเวณอาคารผลิต เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 เพื่อกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ และมีแผนทบทวนการจัดทำครั้งถัดไปในปี 2569 (ทบทวนทุก 3 ปี)	-	- หัวข้อ 3.4.8 บทที่ 3 - ภาคผนวก 5ข

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ปูวัสดุดูดซับเสียงที่กระเบรรองรับชิ้นงานเพื่อป้องกันเสียง ที่เกิดจากการกระทบ	- กระเบรรองรับชิ้นงาน	- โครงการดำเนินการปูวัสดุดูดซับเสียงที่กระเบรรองรับ ชิ้นงานพร้อมทั้งติดตั้งไวนิลสายพานลำเลียงเพื่อช่วยลด เสียงที่เกิดขึ้นจากการกระทบ	-	- รูปที่ 4 การปูวัสดุ ดูดซับเสียงบริเวณ กระเบรรองรับชิ้นงาน และสายพานลำเลียง
- เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงด้น้อยที่สุด และควบคุม เสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยการกำหนดให้การทำงานที่ มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับ เสียงภายในโรงงานไม่ให้ค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการควบคุมและป้องกันเสียงจาก แหล่งกำเนิดโดยสร้างอาคารที่มีผนังปิดทึบ นอกจากนี้ โครงการมีมาตรการเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบระดับเสียง โดยปลูกต้นไม้ริมรั้วเป็นแนวกันเสียง ซึ่งจากผลการ ตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดง ในหัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3	-	- รูปที่ 5 อาคารผลิต ที่มีผนังปิดทึบ - รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียว และ แนว กัน ช น (Buffer Zone)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลางและที่ตัวผู้รับเสียง - ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อ โรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการมีมาตรการเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบระดับเสียง โดยปลูกต้นไม้ริมรั้วเป็นแนวกันเสียง ซึ่งจากผลการ ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ พบว่า มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนด มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับการรบกวน และระดับ เสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 รายละเอียดผลการตรวจวัด แสดงในหัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3	-	- รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียว และ แนว กัน ชน (Buffer Zone)
- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบ ด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่ได้รับ การร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงจากชุมชน โดยรอบ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ติดตั้งตู้รับเรื่อง ร้องเรียนไว้หน้าโครงการ กรณีชุมชนต้องการร้องเรียน สามารถทำได้โดยระบุปัญหาหรือผลกระทบที่ได้รับแจ้งมา ทางโครงการได้ทันที	-	- ภาคผนวก 6ข - รูปที่ 7 ตู้รับเรื่อง ร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กหุบเขารูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลางและที่ตัวผู้รับเสียง (ต่อ) - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ซึ่งอยู่ติดกับชุมชนมีค่าระดับเสียงไม่เกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างวันที่ 6-13 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งติดกับชุมชน พบว่า มีค่าระหว่าง 56.4-64.1 dB(A) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (กำหนดให้ไม่เกิน 70 dB(A)) รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในหัวข้อ 3.4.3 บทที่ 3	-	- รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลางและที่ตัวผู้รับเสียง (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ความสามารถในการลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)	- พนักงาน	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานอย่างเพียงพอและควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้แก่ ที่อุดหู และที่ครอบหู ความสามารถในการลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 29 เดซิเบล (เอ)	-	- รูปที่ 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 9 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อการพักการไต่ยนจากการทำงานที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพักพนักงาน นอกจากนี้ โครงการมีการเพิ่มห้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง	-	- รูปที่ 10 ห้องพักและ ห้องทำงานสำหรับพนักงานบริเวณที่มีเสียงดัง
- บริหารและจัดให้มีการหมุนเวียนและพักการทำงานของพนักงานในแผนกทุบขึ้นรูป โดยให้มีระยะเวลาในการทำงานรวมไม่เกินกว่า 5 ชั่วโมง 20 นาที ต่อการทำงาน 1กะ	- พนักงานในแผนกทุบขึ้นรูป	- โครงการแบ่งการทำงานของพนักงานในแผนกทุบขึ้นรูป โดยให้มีระยะเวลาในการทำงานไม่เกิน 5 ชั่วโมง 20 นาที ต่อการทำงาน 1 กะ (ทำงาน 45 นาที พัก 20 นาที)	-	- ภาคผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลางและที่ตัวผู้รับเสียง (ต่อ) - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการได้ยิน เสียงดัง โดยทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง พร้อม แสดงผลการตรวจวัด และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ความสามารถในการลดระดับเสียง ได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ) ในขณะที่ปฏิบัติงานใน บริเวณนั้น กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มี เสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดหาที่ครอบหูให้ พนักงานแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจาก การได้ยินเสียงดัง โดยการติดป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ PPE และกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 11 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล (PPE)
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) พร้อมรายงานผลการ ดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ทุกครั้งเมื่อพบว่า ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัสมีค่าเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมรายงานผลการดำเนินงาน ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 8ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ - ควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่องหลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการควบคุมคุณภาพน้ำเสีย โดยทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) ทำการตรวจวัดทุกเดือน โดยบริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด พบว่า ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	-	- หัวข้อ 3.4.4 บทที่ 3
- จัดให้มีถังดักไขมันสำเร็จรูป (Grease Trap) ขนาด 1.3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด ที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับดักไขมันจากโรงอาหาร ก่อนระบายไปบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 9.55 ลูกบาศก์เมตร	- โรงอาหาร	- โครงการจัดให้มีถังดักไขมันสำเร็จรูป (Grease Trap) สำหรับดักไขมันจากโรงอาหารก่อนระบายไปบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 9.55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี	-	- รูปที่ 12 ถังดักไขมันสำเร็จรูป (Grease Trap) - รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 8.12 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด และรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 9.55 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด เพื่อรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม โรงอาหาร รวมประมาณ 39.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน และรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียไม่น้อยกว่า 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit)	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 8.12 ลูกบาศก์เมตร บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 9.55 ลูกบาศก์เมตร และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียให้มีค่าเป็นไปตามกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ
- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียไม่น้อยกว่า 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน (ห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร) จากบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 8.12 และ 9.55 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 8.12 ลูกบาศก์เมตร บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) ขนาด 9.55 ลูกบาศก์เมตร และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งสามารถรองรับและบำบัดน้ำเสียให้มีค่าเป็นไปตามกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	-	- รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้วให้รวบรวมเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร ที่ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด COD กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนด จะระบายไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Holding Tank) ขนาด 61.5 ลูกบาศก์เมตร และระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนดให้รวบรวมไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร และส่งกลับไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปความสามารถในการบำบัดน้ำเสียไม่น้อยกว่า 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด COD บ่อพักน้ำเสีย (Holding Tank) ขนาด 61.5 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามนิคมฯ กำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.4.4 บทที่ 3	-	- รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - รูปที่ 14 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด COD

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 61.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	- บ่อพักน้ำทิ้ง และ บ่อพักน้ำฉุกเฉิน	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งมีการเดินระบบบำบัดน้ำเสียได้อย่างปกติ พร้อมทั้ง จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 61.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	-	- รูปที่ 13 ระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) การจัดการ น้ำเสีย เพื่อควบคุมและป้องกันผลกระทบจากคุณภาพ น้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ชลบุรี) กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และได้กำหนดระยะเวลาและรายการตรวจอย่างชัดเจน เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 2ข

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) และ บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) เป็นประจำทุกเดือน หากพบการขึ้นเงินให้ทำการขุดลอกโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด หากพบการขึ้นเงินโครงการจะดำเนินการขุดลอกโดยเร็ว	-	- รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ภาคผนวก 9ข
- ห้ามล้างอุปกรณ์ที่มีคราบน้ำมันของหน่วยซ่อมบำรุงลงระบบระบายน้ำของโครงการ โดยให้ทำการเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร หรือถังเล็กขนาด 200 ลิตร จัดเก็บยังพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 และรอส่งกำจัดร่วมกับของเสียอุตสาหกรรมของโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์รณรงค์ห้ามพนักงานล้างอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันลงรางระบายน้ำของโครงการ โดยอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันทางโครงการได้เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร และรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภาคผนวก 10ข
- รณรงค์ให้พนักงานเช็ดมือที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันด้วยผ้าก่อนการล้างมือ และให้พนักงานใช้น้ำมันที่ใช้ในกระบวนการผลิตลงในภาชนะที่จัดเตรียมให้เท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานเช็ดมือที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันด้วยผ้าก่อนการล้างมือ และห้ามล้างอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนคราบน้ำมันลงรางระบายน้ำของโครงการ โดยอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนคราบน้ำมัน และทางโครงการได้เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร และรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - ระบายน้ำฝนภายในโครงการไปยังบ่อหนองน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ความจุประมาณ 17 ล้านลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ	- ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการเชื่อมต่อไปยังบ่อหนองน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 16 รางระบายน้ำฝนของโครงการ
- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีต้นเงิน	- รางระบายน้ำฝน	- โครงการจัดทำแผนการขุดลอกรางระบายน้ำภายในโครงการโดยจัดให้มีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนเพื่อป้องกันการอุดตันและต้นเงินของรางระบายน้ำโดยล่าสุดมีการขุดลอกรางระบายน้ำภายในโครงการเมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2566	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ โดยการติดป้ายห้ามทิ้งขยะลงรางระบายน้ำพร้อมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 17 ป้ายห้ามทิ้งขยะลงรางระบายน้ำ - ภาคผนวก 11ข
- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่จัดเก็บขึ้นงานกิ่งสำเร็จรูป ต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อดักตะกอน ขนาด 7.8 และ 17.3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่จัดเก็บขึ้นงานกิ่งสำเร็จรูปรวบรวมเข้าสู่บ่อดักตะกอนเพื่อดักตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ทั้งนี้โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาปรับปรุงรูปแบบบ่อดักตะกอน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในปัจจุบัน โดยจะนำเสนอรายละเอียดในรายงานฉบับถัดไป	-	- รูปที่ 16 รางระบายน้ำฝนของโครงการ - รูปที่ 31 บ่อดักตะกอน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม - อบรมและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- บริษัทผู้รับเหมาได้มีการฝึกอบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และมีการอบรมกฎจราจรก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน	-	- ภาคผนวก 13ข
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีข้อกำหนดในการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุกและบุคคลที่เข้า-ออกโครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 18 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออก โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่ออำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออกโครงการ	-	- รูปที่ 18 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ โดยการติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง สำหรับรถโฟล์คลิฟท์ควบคุมความเร็วให้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- รูปที่ 19 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคำนวณปริมาณชิ้นงานและเลือกขนาดรถบรรทุกเพื่อควบคุมน้ำหนักและป้องกันความเสียหายของผิวจราจร และมีการติดตั้งป้ายควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวถนน	-	- รูปที่ 20 การปิดคลุมรถบรรทุก
- จัดตารางการขนส่งวัตถุดิบ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้การขนส่งวัตถุดิบ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนคือช่วง 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการของเสีย - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการโดยการปรับขนาดของวัสดุที่ใช้ขึ้นรูปเหล็กให้เหมาะสม เพื่อลดปริมาณของเสีย	-	-
- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกของเสีย โดยยึดหลัก 3R ได้แก่ Reduce, Reuse และ Recycle มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	-	- ภาคผนวก 15ข
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ ได้แก่ พื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 ถึง 4 และพื้นที่จัดเก็บของเสียภายในอาคารผลิต เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ และจัดให้มีระบบป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนโดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการและพื้นที่จัดเก็บของเสียภายในอาคารผลิต โดยมีการแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน และจัดให้มีระบบระบายน้ำฝนรอบพื้นที่เก็บของเสีย	-	- รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย - รูปที่ 21 ภาพขณะรองรับของเสียมีฝาปิดมิดชิด

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ) - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เลือกใช้บริการบริษัทรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน), บริษัท แชนด์ซอร์ จำกัด, บริษัท เอ แอนด์ เอ วินเนอร์ จำกัด, บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, และบริษัท สยาม วัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด, บริษัท ลูกอัดและเศษเหล็ก ไทย จำกัด เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	-	- ภาคผนวก 10ข
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อน เลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานใน การดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้กำจัดก่อน เลือกใช้บริการเป็นประจำทุกปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 ดำเนินการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ได้แก่ บริษัท แชนด์ซอร์ จำกัด และบริษัท เอ แอนด์ เอ วินเนอร์ จำกัด ในวันที่ 22 กันยายน 2566	-	- ภาคผนวก 16ข
- การขนส่งของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับ การขนส่งของเสียทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำใบกำกับกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโครงการ	-	- ภาคผนวก 10ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในถังขยะพลาสติกแยกประเภท และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 10.47 ตัน/ปี รวบรวมในถังพลาสติก ขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล ● ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 0.14 ตัน/ปี รวบรวมในถังพลาสติกมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอย : โครงการได้จัดเตรียมถังขยะพลาสติก มีฝาปิดมิดชิด ในการรับรองขยะมูลฝอย และมีการจดบันทึก ปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น ซึ่งขยะมูลฝอยทั่วไป มีการเก็บขนไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล โดยใช้บริการรถเก็บขยะจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี - ขยะอันตราย : โครงการได้จัดเตรียมภาชนะโลหะแยกประเภทมีฝาปิดมิดชิด ในการรองรับขยะอันตราย และมีการจดบันทึก ปริมาณขยะอันตรายที่เกิดขึ้น มีการเก็บขนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน), บริษัท แชนด์ซอร์ จำกัด, บริษัท เอ แอนด์ เอ วินเนอร์ จำกัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 21 ภาพขณะรองรับของเสียมีฝาปิดมิดชิด - ภาพผนวก 10ข - ภาพผนวก 17ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากพนักงานที่มีคุณภาพไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนด ให้รวบรวมไว้ใน Emergency Tank ที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล 		<p>- น้ำเสียจากการใช้ของพนักงานที่มีคุณภาพไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี กำหนดให้รวบรวมไว้ใน Emergency Tank ที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน โดยน้ำเสียดังกล่าวจะไหลย้อนกลับไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้งเพื่อบำบัดให้มีความอยู่ในเกณฑ์กำหนดก่อนระบายไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ จึงไม่มีการส่งน้ำเสียดังกล่าวไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล</p>		

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย และภายใน อาคารผลิต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 5.56 ตัน/ปี รวบรวม ในกระเบะเหล็กมีผ้าใบปกคลุม บริเวณพื้นที่จัดเก็บ ของเสีย 3 และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เช่น ทำเป็น เชื้อเพลิงผสม 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิต : โครงการได้ จัดเตรียมภาชนะโลหะแยกประเภท โดยถังรองรับ มีฝาปิดมิดชิด และมีการจดบันทึกปริมาณวัสดุส่ง ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน), บริษัท เอ แอนด์ เอ วินเนอร์ จำกัด, บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท ลูกอัดและเศษเหล็กไทย จำกัด และ บริษัท สยาม วัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด</p>	-	<p>- ภาคผนวก 10ข</p> <p>- ภาคผนวก 17ข</p> <p>- รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บ ของเสีย</p>

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) ของเสียอันตราย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 0.74 ตัน/ปี จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เช่น นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝาปนเปื้อนน้ำมัน : โครงการได้จัดเตรียมภาชนะโลหะแยกประเภท โดย ถังรองรับมีฝาปิดมิดชิด และมีการจดบันทึกปริมาณฝาปนเปื้อนน้ำมัน ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) - ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน : โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บภาชนะปนเปื้อน และมีการจดบันทึกปริมาณฝา ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน, ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เอ แอนด์ เอ วินเนอร์ จำกัด 		

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) ของเสียอันตราย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● สารหล่อเย็นเสื่อมสภาพ ประมาณ 7.2 ตัน/ปี รวบรวมในถังพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลายร่วมในเตาปูนซีเมนต์หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ● น้ำมันเก่าใช้แล้ว ประมาณ 43.3 ตัน/ปี รวบรวมในถังพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดเตรียมถังขยะพลาสติกแยกประเภท และถังคอนกรีตใต้ฐานเครื่อง โดยถังรองรับมีฝาปิดมิดชิด และมีการจดบันทึกปริมาณขยะอันตราย มีการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน), บริษัท แชนด์ซอร์ จำกัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 17ข - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) ของเสียอันตราย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันปนเปื้อนน้ำผสมกราไฟต์ ประมาณ 3,261 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อคอนกรีตใต้ดินภายในอาคารทุบขึ้นรูป ความจุ 768 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปทำเป็น เชื้อเพลิงผสม หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต 				

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เศษเหล็ก ประมาณ 9,378 ตัน/ปี รวบรวมในกระเบบเหล็ก มีผ้าใบปกคลุม จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 2 และพื้นที่จัดเก็บของเสีย 3 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เช่น การคัดแยกประเภทและดำเนินการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ● แม่พิมพ์เก่า ประมาณ 500 ตัน/ปี รวบรวมไว้บนชั้น จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 4 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด เช่น การคัดแยกประเภทและดำเนินการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมภาชนะโลหะแยกประเภท โดยถังรองรับมีฝาปิดมิดชิด และมีการจดบันทึกปริมาณเศษเหล็ก, แม่พิมพ์เก่า มีการส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท ลูกอัดและเศษเหล็กไทย จำกัด และบริษัท สยาม วัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 17ข - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> ● ผงเหล็กออกไซด์ผสมเม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ ประมาณ 825 ตัน/ปี รวบรวมในกระบะเหล็กมีฝาปิดคลุม จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 3 เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด เช่น วัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ● น้ำปนเปื้อนจากระบบ Wet Scrubber ประมาณ 71 ตัน/ปี รวบรวมในบ่อคอนกรีตใต้ดินภายในอาคารทุบขึ้นรูป ความจุ 768 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ผงเหล็กออกไซด์ผสมเม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ : โครงการได้จัดเตรียมภาชนะโลหะแยกประเภท โดยถังรองรับมีฝาปิดมิดชิด และมีการจดบันทึกปริมาณ น้ำปนเปื้อนน้ำมัน ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) - น้ำปนเปื้อนจากระบบ Wet Scrubber และน้ำผสมผง ตรวจสอบรอยรั่วใช้แล้วร่วมกับสารหล่อเย็น (Coolant) เสื่อมสภาพจากการซ่อม-สร้างแม่พิมพ์ เหล็ก : โครงการได้จัดเตรียมถังขยะพลาสติกมี ฝาปิดมิดชิด และบ่อพักคอนกรีตใต้ฐานเครื่องจักร และมีการจดบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น มีการเก็บขนส่ง ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน คือ บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 17ข - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>ของเสียไม่อันตราย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำผสมผงตรวจสอบรอยร้าวใช้แล้วร่วมกับสารหล่อเย็น เสื่อมสภาพจากการซ่อมแม่พิมพ์ (Coolant) ประมาณ 1.32 ตัน/ปี รวบรวมในถังพลาสติกขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 เพื่อรวบรวม ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเผาทำลายร่วมในเตาปูนซีเมนต์หรือดำเนินการตาม ที่ได้รับอนุญาต 				

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจ้างนโยบายด้านความปลอดภัย ให้พนักงานทราบและปฏิบัติตามประกาศที่ จป. 001/2566 เรื่องนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เมื่อวันที่ 6 มกราคม 2566 เพื่อกำหนดเป็นเป้าหมายและแนวทางการ ดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 18ข
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และ ประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และ มีการประกาศให้ทราบโดยทั่วถึง เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2566 โดยการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์	-	- ภาคผนวก 19ข - รูปที่ 32 บอร์ด ประชาสัมพันธ์
- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่าง มีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนงานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 20ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ) - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพตลอดจนหัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่การทำงานทุกวัน	-	-
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน พร้อมทั้งจัดกิจกรรม Morning Talk ทุกวันอังคาร ให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 22ข - รูปที่ 22 กิจกรรม Morning Talk

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทงานอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเพื่อเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังได้ทราบอย่างชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 11 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีจำนวนเพียงพอและพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 9 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายรวมถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและวิธีการรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว ร่วมกับการอบรมโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 19ข
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้หัวหน้างาน, ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่จะดำเนินการลงโทษตามข้อกำหนดของโครงการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 เสียง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตในวันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 และมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 5ข - รูปที่ 11 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีจำนวนเพียงพอและพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 9 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ความสามารถในการลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีจำนวนเพียงพอและพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 9 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 เสี่ยง (ต่อ) - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	-
- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีควบคู่กับการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินทุกปี ซึ่งในปี 2566 ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566 ตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินทั้งหมด 151 คน ซึ่งพบพนักงานสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ 4 คน คิดเป็นร้อยละ 2.67 โดยพนักงานที่มีผลผิดปกติมีการตรวจซ้ำ และส่งรักษากับแพทย์เฉพาะทางต่อไป	-	- ภาคผนวก 23ข
- จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อลดผลกระทบจากการทำงานบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดให้มีห้องพักพนักงาน เพื่อให้พนักงานลดการสัมผัสเสียงดังจากการทำงาน	-	- รูปที่ 10 ห้องพักและห้องทำงานสำหรับพนักงานบริเวณที่มีเสียงดัง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 เสียง (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงาน ในบริเวณที่มีเสียงดังตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- พนักงานฝ่ายผลิต	- โครงการกำหนดระยะเวลาในการทำงานในบริเวณ ที่มีเสียงดังให้มีระยะเวลาในการทำงานไม่เกิน 5 ชั่วโมง 20 นาทีต่อการทำงาน 1 กะ (ทำงาน 45 นาที พัก 20 นาที) และดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ (เฉลี่ย 8 ชั่วโมง) บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง เครื่อง ขัดผิวชิ้นงาน เครื่องตัดเหล็ก และเครื่องตรวจสอบรอยร้าว ในวันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบ กิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (TWA) มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานฯ (พ.ศ. 2561) และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน ในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	-	- ภาคผนวก 7ข - หัวข้อ 3.4.6 และ 3.4-7 บทที่ 3

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 เสี่ยง (ต่อ) - บริหารและจัดให้มีการหมุนเวียนและพักการทำงานของพนักงานในแผนกทุบขึ้นรูป โดยให้มีระยะเวลาในการทำงานรวมไม่เกินกว่า 5 ชั่วโมง 20 นาที ต่อการทำงาน 1 กะ	- พนักงานในแผนก ทุบขึ้นรูป	- โครงการได้จัดตารางการทำงานเป็นกะ ซึ่งจะให้พนักงานทำงานในแผนกทุบขึ้นรูปทำงาน 45 นาที สลับกับพัก 20 นาที โดยมีระยะเวลาในการทำงานรวมไม่เกินกว่า 5 ชั่วโมง 20 นาที ต่อการทำงาน 1 กะ	-	- ภาคผนวก 7ข
8.4 ความร้อน - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนได้แก่ เครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครีบขึ้นงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- เครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครีบ ขึ้นงาน	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานประจำพื้นที่ที่มีความร้อนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงานได้แก่ ถุงมือ ปกอกแขน กระบังหน้ากันความร้อน และโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อน	-	- รูปที่ 2 พัดลมระบายอากาศ - รูปที่ 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 23 พนักงานขณะทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ความร้อน (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- เครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครีบ ขึ้นงาน	- โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้มีระยะเวลาในการทำงานไม่เกิน 5 ชั่วโมง 20 นาที ต่อการทำงาน 1 กะ และได้ทำการตรวจวัดความร้อน (ในรูป WBGT) บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีบ ในวันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ที่ลักษณะงานปานกลาง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546	-	- ภาคผนวก 7ข - หัวข้อ 3.4.9 บทที่ 3

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ความร้อน (ต่อ) - จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านความร้อนในพื้นที่ ทำงานต่อพนักงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ปรับปรุงพื้นที่ทำงานโดยติดตั้งพัดลมระบายอากาศเพิ่มเติม • กำหนดให้มีการสวมใส่เสื้อแขนยาว และถุงมือกันความร้อน • จัดน้ำดื่มบริการ • จัดให้มีระบบ Buddy System เพื่อให้พนักงานสามารถสลับ การทำงานได้ โดยจะให้พนักงานทำงานบริเวณส่วนทุบขึ้นรูป และตัดครีบ ทำงานครั้งละ 20 นาที และพัก 20 นาที สลับกัน • จัดให้มีห้องพักติดเครื่องปรับอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน ซึ่งในระหว่างเวลาพักการทำงาน พนักงานจะเข้าไปพักในห้อง ดังกล่าว 	- พนักงานฝ่ายผลิต	- โครงการจัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านความ ร้อนในพื้นที่ทำงานต่อพนักงาน โดยการ <ul style="list-style-type: none"> • ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ • ให้พนักงานสวมใส่เสื้อแขนยาวและถุงมือกันความร้อน • จัดให้มีน้ำดื่ม เพื่อบริการสำหรับพนักงาน • จัดให้มีระบบ Buddy System เพื่อให้พนักงานทำงาน ครั้งละ 20 นาที และพัก 20 นาที บริเวณเครื่องทุบขึ้น รูป-ตัดครีบ • จัดพื้นที่ห้องพักพนักงานติดเครื่องปรับอากาศ 	-	- รูปที่ 2 พัดลมระบาย อากาศ - รูปที่ 8 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 10 ห้องพัก และห้องทำงาน สำหรับพนักงาน บริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 24 ตู้น้ำดื่ม - ภาพผนวก 7ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 คุณภาพอากาศ - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายใน สายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรอง ฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับประเภทงาน อย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 8 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE)
8.6 อุบัติเหตุ - จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์ ให้เป็นไปตามประกาศ กฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบ กิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในโครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมเตียงนอนและเวชภัณฑ์สำหรับ กรณีพนักงานมีอาการป่วยหรือได้รับบาดเจ็บเพื่อพัก และรักษาพยาบาลเบื้องต้น	-	- รูปที่ 25 ห้อง พยาบาล - รูปที่ 26 เวชภัณฑ์
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุ และการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำ แผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล กรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกครั้งที่มีการเกิด อุบัติเหตุ และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและความ รับผิดชอบของบุคคลกรณีเมื่อมีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นในโครงการ	-	- ภาคผนวก 24ข - รูปที่ 27 ป้ายสถิติ อุบัติเหตุ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย - ออกแบบและติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารโดยวิศวกรให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในปี 2562 ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบท่อน้ำดับเพลิงหลักขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว (150 มิลลิเมตร) ● หัวรับน้ำดับเพลิงจำนวน 2 หัว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว (65 มิลลิเมตร) ● เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร ● แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง ถังคอนกรีต ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร สำรองการดับเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 30 นาที 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยตามที่มาตรการกำหนด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบท่อน้ำดับเพลิงหลักขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว (150 มิลลิเมตร) ● หัวรับน้ำดับเพลิงจำนวน 2 หัว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว (65 มิลลิเมตร) ● เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร ● แหล่งสำรองน้ำดับเพลิง ถังคอนกรีต ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร สำรองการดับเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 30 นาที 	-	- รูปที่ 28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - ปิดป้ายจุดรับน้ำดับเพลิงบริเวณหัวรับน้ำดับเพลิงของโครงการ พร้อมตรวจสอบดูแลไม่ให้มีสิ่งกีดขวางบริเวณพื้นที่หัวรับน้ำดับเพลิงตลอดเวลา	- หัวรับน้ำดับเพลิง	- โครงการปิดป้ายจุดรับน้ำดับเพลิง บริเวณหัวรับน้ำดับเพลิง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลไม่ให้มีสิ่งกีดขวางบริเวณพื้นที่หัวรับน้ำดับเพลิงตลอดเวลา	-	- รูปที่ 28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการทดสอบ ระบบดับเพลิง โดยครั้งล่าสุดเมื่อเดือนมิถุนายน 2566 และตรวจสอบระบบดับเพลิงทุกเดือน พบว่า ระบบดับเพลิงยังคงมีสภาพการทำงานได้ดี แต่อย่างไรก็ตามหากพบว่าการชำรุดทางโครงการจะทำการซ่อมบำรุงระบบดับเพลิง และรายงานสรุปผลการทดสอบโดยได้รับการรับรองจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก 25ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการทำการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย บริเวณอาคารผลิต ดังนี้ 1. ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) 2. ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) 3. Fire alarm 4. ป้ายเตือนอันตรายและป้ายบอกทางหนีไฟ	-	- รูปที่ 28 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัยใน พื้นที่โครงการ - รูปที่ 29 จดรวมพล
- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูล ดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อม ทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวน และปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และทบทวนเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 26ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 เหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งดำเนินการจัดกิจกรรมฝึกอบรมและฝึกซ้อมร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการอบรมและฝึกซ้อมพนักงานทุกคน เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข
- ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตอนการระงับอัคคีภัยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 28ข
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการประสานความร่วมมือเพื่อปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินร่วมกันกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี และเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก 28ข
- จัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเพื่อส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการพร้อมทั้งกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้น เพื่อส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล	-	- ภาคผนวก 27ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- พนักงาน	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ในปี 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566 และพนักงานที่มีผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติได้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลพินิจของแพทย์ ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำ คือ โรคที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เช่น หู ปอด เป็นต้นรายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.5.1 บทที่ 3	-	- ภาคผนวก 23ข
- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงาน	- ทางโครงการได้จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 23ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. การสาธารณสุข (ต่อ) - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติ ตามคำวินิจฉัยตามดุลพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจ สุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกัน และแก้ไข เป็นต้น	- พนักงาน	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้า ทำงาน รวมทั้งตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566 และพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติได้ปฏิบัติตาม คำวินิจฉัยตามดุลพินิจของแพทย์ ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำ คือ โรคที่เกี่ยวกับการทำงาน เช่น หู ปอด เป็นต้น รายละเอียดตาม หัวข้อ 3.5.1 บทที่ 3	-	- ภาคผนวก 23ข
- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการ ปฏิบัติงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตาม ผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงาน	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้า ทำงาน รวมทั้งตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566 และพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติได้ปฏิบัติตามคำ วินิจฉัยตามดุลพินิจของแพทย์ ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำ คือ โรค ที่เกี่ยวกับการทำงาน เช่น หู ปอด เป็นต้น สาเหตุความผิดปกติ ที่เกิดขึ้น พบว่า ไม่ได้มีสาเหตุความผิดปกติอันเนื่องมาจากการ ทำงาน ซึ่งทางโครงการได้แจ้งให้พนักงานทราบถึงแนวทาง ป้องกันและดูแลสุขภาพพิเศษเป็นรายบุคคล รายละเอียดแสดง ตามหัวข้อ 3.5.1 บทที่ 3	-	- ภาคผนวก 23ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น การพบปะและ สร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของ โครงการ เชิญผู้นำชุมชนและชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการเข้า เยี่ยมชมการดำเนินงาน การนำเสนอความก้าวหน้าของการ ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อ ชุมชนโดยรอบโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ สำหรับลงพื้นที่ทำความเข้าใจกับชุมชน และเผยแพร่ ข้อมูลข่าวสารให้กับประชาชนและผู้นำชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากมีข้อร้องเรียน ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาทันที ซึ่งในช่วง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาหรือ ข้อร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 29ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง ในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ที่มุ่งเน้น กิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีการเข้าร่วม กิจกรรม <ul style="list-style-type: none"> * ร่วมบริจาคคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์โครงการ “ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเปลี่ยนขยะเป็นกองทุน” วัดสวนแก้ว * ร่วมกิจกรรม “ปล่อยปลา ปลุกป่าชายเลน ลดโลกร้อน เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในโอกาสทรงเฉลิม พระชนมายุ 91 พรรษา” 	-	- ภาคผนวก 30ข
- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ทางโครงการมีการประชาสัมพันธ์โดยการจัดทำสื่อ ได้แก่ แผ่นพับประชาสัมพันธ์ และได้เข้าพบปะกับผู้นำชุมชนและ หน่วยงานในพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ	-	- ภาคผนวก 31ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
 ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - จัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการปิดประกาศที่บอร์ดบริเวณด้านหน้าพื้นที่ โครงการ เพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมให้ชุมชนได้รับทราบ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการติดป้ายประกาศผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บอร์ดประชาสัมพันธ์บริเวณ ด้านหน้าโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้แก่ ชุมชนได้รับทราบ	-	- รูปที่ 30 บอร์ด ประชาสัมพันธ์ ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน ตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็น อันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติ เหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับ แรก โดยมีแรงงานในท้องถิ่นคิดเป็นร้อยละ 30.67 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม 2566)	-	- ภาคผนวก 32ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงาน ราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชม โรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ และ หน่วยงานที่ขอ เยี่ยมชม	- โครงการมีความยินดีและพร้อมให้ความร่วมมือ หากมีหน่วยงานราชการหรือชุมชนติดต่อขอเยี่ยมชม โครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการ สิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งในช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีหน่วยงานราชการ สถาบันการศึกษา หรือชุมชน ติดต่อขอเข้าเยี่ยมชม โครงการ	-	-
- เข้าร่วมในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการ ตามที่ได้ ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี	- โครงการเข้าร่วมดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอผลการปฏิบัติตาม มาตรการตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกับคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โดยเข้าร่วมประชุม เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2566	-	- ภาคผนวก 33ข

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน - จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่องเพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์สำหรับลงพื้นที่ทำความเข้าใจกับชุมชน และเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารให้กับประชาชนและผู้นำชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาทันที ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาหรือข้อร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 29ข - ภาคผนวก 31ข
- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน แต่อย่างไรก็ตามหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและสรุปเป็นรายงานเพื่อแจ้งผู้นำชุมชนทราบตามความเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 6ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ) - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากชุมชน ผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานอมตะนครซิตี้ (ชลบุรี) หมายเลข โทรศัพท์ 0-3802-7513 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0-3846-8010-4 เพื่อ รับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และ ชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอก โครงการ	- โครงการมีการรับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ โดยมีขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน ดังนี้ 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานอมตะนครซิตี้ (ชลบุรี) หมายเลขโทรศัพท์ 0-3833-9007 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด หรือหมายเลขโทรศัพท์ 0-3846-8010-3 เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น ให้ชุมชนได้รับทราบ นอกจากนี้โครงการดำเนินการ ติดตั้งตู้รับเรื่องร้องเรียน (ด้านสิ่งแวดล้อม) บริเวณ ด้านหน้าโรงงานเพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับ เรื่องร้องเรียนจากผู้ได้รับผลกระทบ	-	- รูปที่ 7 ตู้รับเรื่อง ร้องเรียน - ภาพผนวก 6ข

หมายเหตุ : ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเปลี่ยนเป็นนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ) - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทาง การแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง หากมีกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาล้างร้องเรียนตามแนวทางเงื่อนไขและระยะเวลาที่กำหนดไว้	-	- รูปที่ 7 ตูรับเรื่องร้องเรียน - ภาคผนวก 6ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.32 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10.85 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โครงการประมาณ 1.32 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 10.85 ของพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย สวนหย่อมบริเวณอาคารสำนักงาน โรงอาหารและต้นไม้ริมรั้วทั้ง 4 ด้าน	-	- รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียว และ แนว กั้น ชน (Buffer Zone)
- ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1.32 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10.85 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานดูแลบำรุงรักษาด้านไม้เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวภายในโครงการโดยการรดน้ำ ใส่ปุ๋ย ให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 34ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ (ต่อ) - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีต่อโครงการ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก และทิศใต้ สำหรับเพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก โดยพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกให้ปลุกต้นไม้เป็น 3 ชั้น ซึ่งเป็นไม้ทนต่อสภาพดินเค็ม ดังนี้ * ไม้ชั้นบน ได้แก่ นนทรี เกด มะขามเทศ สนม และยูคาลิปตัส เป็นต้น * ไม้ชั้นกลาง ได้แก่ กระดังงะ หว้า หยีทะเล มะพลับ โพธิ์ทะเล ปอทะเล ราชนพฤกษ์ และขี้เหล็ก เป็นต้น * ไม้ชั้นล่าง ได้แก่ เตยทะเล ราแพย เข็ม และกะป้อ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีทั้ง 4 ทิศทาง เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ โดยล่าสุดได้ดำเนินการปลุกต้นไม้เพิ่มบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2565 และปลุกต้นไม้เพิ่มบริเวณรอบโครงการเดือนกันยายน 2566	-	- รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone) - ภาพผนวก 34ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป
ของ บริษัท ทีเอฟโอ เทค (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. สุนทรียภาพ (ต่อ) - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานดูแลรักษาต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ หากพบว่าต้นไม้ตายจะดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบกรณีต้นไม้ตายบางส่วน และได้มีการปลูกทดแทนเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 34ข - รูปที่ 33 พนักงานดูแลต้นไม้
- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามแผนการดูแลต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบกรณีต้นไม้ตายบางส่วน และได้มีการปลูกทดแทนเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 34ข - รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวและ แนว กันชน (Buffer Zone)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)



รูปที่ 2 พัฒนาระบายอากาศ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 3 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 4 การป้อนวัสดุดูดซับเสียง บริเวณกระบะรองรับชิ้นงาน และสายพานลำเลียง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 5 อาคารผลิตที่มีผนังปิดทึบ



รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 6 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 6 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone)



รูปที่ 7 ตู้รับเรื่องร้องเรียน



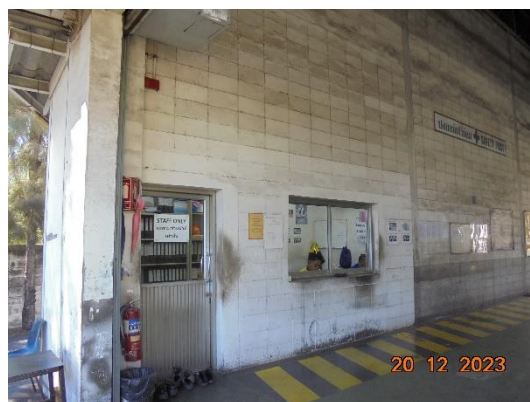
รูปที่ 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 9 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ห้องพักพนักงาน

ห้องทำงาน

รูปที่ 10 ห้องพักและห้องทำงานสำหรับพนักงานบริเวณที่มีเสียงดัง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 11 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 12 ถังดักไขมันสำเร็จรูป (Grease Trap)



รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 14 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติชนิด COD

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บของเสีย



รูปที่ 16 รางระบายน้ำฝนของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)



รูปที่ 17 ป้ายห้ามทิ้งขยะลงรางระบายน้ำ

มาตรการด้านการคมนาคม



รูปที่ 18 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 19 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



รูปที่ 20 การปิดคลุมรถบรรทุก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



รูปที่ 21 ภาพขณะรองรับของเสียมีฝาปิดมิดชิด

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 22 กิจกรรม Morning Talk



รูปที่ 23 พนักงานขณะทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 24 ตู้น้ำดื่ม



รูปที่ 25 ห้องพยาบาล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 26 เวชภัณฑ์









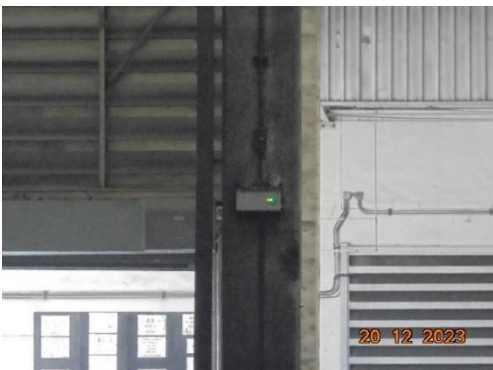

รูปที่ 27 ป้ายสถิติอุบัติเหตุ



รูปที่ 28 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

 <p>20 12 2023</p>	 <p>20 12 2023</p>
 <p>20 12 2023</p>	 <p>20 12 2023</p>
 <p>20 12 2023</p>	 <p>20 12 2023</p>
 <p>20 12 2023</p>	 <p>20 12 2023</p>
<p>รูปที่ 28 (ต่อ) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสังคม-เศรษฐกิจ	
	
รูปที่ 29 จุฬารวมพล	รูปที่ 30 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	
รูปที่ 31 ป่อดักตะกอน	
	
รูปที่ 32 บอร์ดประชาสัมพันธ์	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



รูปที่ 33 พนักงานดูแลต้นไม้